www.utitech.com.tw 消費電子



背景

該公司是一家全球性的組織,著重於研發使列印更便利的方法,自1991年以來,一直致力於開發簡單易 用的商用及家庭用雷射印表機、噴墨印表機、及耗材的服務。

其海外後端組裝廠員工共計約2,000多名,營運時間已長達10年以上,全部的產線每日可生產多達12萬 瓶墨水,目前這個工廠擁有每年約4,000多萬瓶的產量。

公司充分採納了亞太地區及全球客戶的意見,並將技術轉化為極具競爭力的產品和解決方案;推出競爭 力產品時,需整合 MES 系統,來面對市場詭譎變化,以達到讓商品生產供應速度迎合市場需求的目標。

目標

- 完整追踪所有物料及墨 水匣成品紀錄
- 計算墨水匣自動生產線
- 加強產品品質管理

- 生產資訊連接至 ERP
- 減少生產線上紙張使用

挑戰

如何強化作業流程

整合生產線上資訊 02

03 | ERP 和 MES 的整合

產品解決方案

ArchestrA System Platform

02 Wonderware Historian

03 Wonderwar MES (Operations & Performance)

Q4 Wonderware InTouch



www.utitech.com.tw 消費電子



功能需求

簡化製造程序和需求確認

在導入系統前先評估哪幾條重要的生產線必需先行施作, 結果顯示,如此可以讓工單的執行更有效率。MES 和 ERP 的整合 — 關鍵功能反應需求第一步先去調查,哪一項可 能的工作改善可以帶來最大的效果。我們分析該公司企業 及生產單位人員的需求,這些資料將會成為未來解決方案 的架構基礎。首先需調查關鍵功能反應需求。

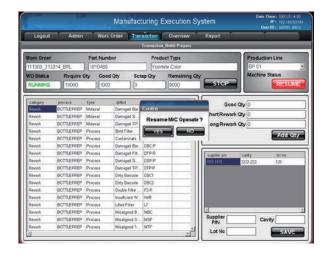


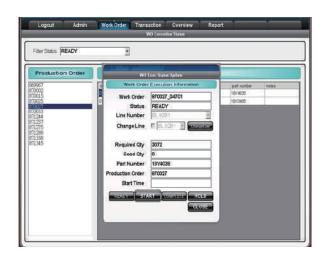
系統架構

第一部分 資料蒐集及機台資料呈現

第一部分為統一所有的生產項目,在建立生產模型之後,以便所有生產線人員可以簡單的查看他們作業 所需的區段,同時提供原物料過站追踪的需求,以因應生產線需要,該公司決定全力支持新系統並提供 最好的伺服器設備及網路基礎架構。以軟體的部分來看 Wonderware System Platform 和 InTouch安裝 提供整合現場資訊並提供完美視覺化的圖控功能;而 Wonderware Information Server 的角色則提供強 大的 Web Report 功能。

幸虧有如此彈性化的系統平台,MES 模組可以輕易的整合 ERP 和自動化層資訊,以功能面來看,使用者 可以直接受惠於自動產自的物料移轉文件進而達到追踪的目的、自動將 Production Order 轉入 MES 系統 以及簡單產生的報表來得知實際庫存狀況及物料供給狀況。





www.utitech.com.tw 消費電子



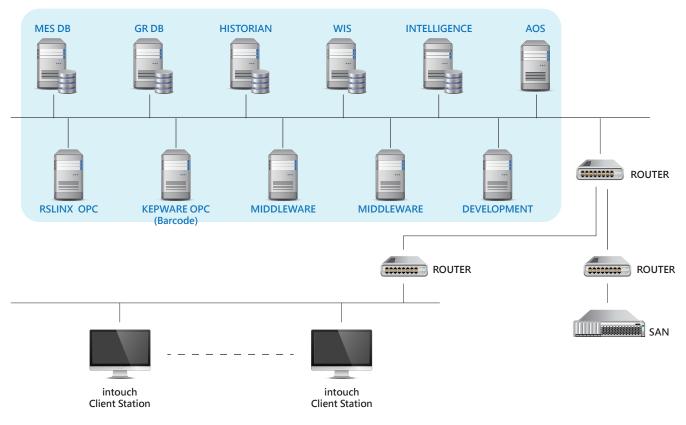
第二部分_MES的導入

第二部分關於MES的導入,第一個物料流建立於物料的定義,再來定義各個工作站如墨水匣準備 站、墨水匣組裝站及墨水匣填充站及成品包裝區,最後定義超過1,000 種以上的產品及其組成元件。 在此階段的工作有 ERP 和 MES 的雙向資料交換,在接到 Production Order 後, ERP 系統會將 Production Order 拆解成現場可執行的工單投入 MES 系統輸入適當的生產數量,分配到各生產線的 工單可以在工作站查看。當工單完成後,MES 會將成品的相關資訊回拋 ERP 系統。

每一個生產的環節都有被系統所管控,例如:在墨水匣準備站的相關資料如數量若不符合規則,以及 前一階段的工作未完成,則無法進入下一生產階段,以減少人員發生錯誤及警告錯誤資料使用的機 會,瑕疵品的報廢也會因此減少,得到生產成本降低的目的。

第三部分 效益的顯著成長

最後一個部分為在自動生產線上加上 Performance 模組,當定義好 Per-formance 的 KPI 項目後, 這些指標可以被即時的監控而且可以馬上的處理並修正。



System Architecture

www.utitech.com.tw 消費電子



結論

MES 系統的導入可以讓我們看到整個生產流程的全貌,包含生產用料、機台狀況、警報及歷史資料等...

這些資料都可匯整提供到 ERP,將手動處理及文件列印需求達到最少的使用量,以減少人為疏失,進而 降低成本,經理人可以隨時得知機台預計產量,確實掌握工單排程。

然而,另一重要功能為,MES 可整合 ERP 做到即時庫存監控,從客戶端接收到訂單時,便可直接對映到 BOM 表的使用,BOM 表即可同步確認庫存是否充足。

總而言之, IT 系統的整合,不僅可以讓我們取得更詳細的資料,並且一次分析不同的生產過程,從企業 的角度觀之,更可確認整體的效益、規劃策略及成本;從生產的角度來說,也可輕鬆觀察到生產機台使 用率、停機及生產時間等問題,決策者也可進一步做到跨區域分析、去除瓶頸或找尋到讓企業更進步的 策略。





系統畫面



【高雄總公司】

高雄市前鎮區新衙路286-9號6F-2

TEL: 07-815-2813 FAX: 07-8153025

【台中分公司】

台中市西屯區台灣大道四段859號4F-1

TEL: 04-2359-6393 FAX: 04-2359-6353

【台北分公司】

台北市南港區園區街3-1號6F-3

TEL: 02-5559-0388 FAX: 02-5559-0377

【新竹分公司】

新竹市東區公園路188號4樓

TEL: 03-562-5121 FAX: 03-561-9805